



**FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA VIGUETA  
AUTORRESISTENTE PRETENSADA MODELO VT30.**

**RIBE PREFABRICADOS DE HORMIGÓN, S.L.**

Polígono Industrial El Rajolar, s/n  
46148 Algimia de Alfara (Valencia)

**TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA :** Jordi Amat

Hoja nº 2 de 9



**RIBE, S.L.**  
**PREFABRICADOS**

CIF: B-98549553



**BUREAU  
VERITAS**

TIPO VIGUETA VT30	FLEXIÓN POSITIVA			FLEXIÓN NEGATIVA			RIGIDEZ EI (4) (m <sup>2</sup> MN)	CORTANTE ÚLTIMO Vu				
	MOMENTO ÚLTIMO Mu (m KN) (2)	MOMENTO LIMITE			MOMENTO ÚLTIMO Mu (m KN) (2)	MOMENTO LIMITE			Anc. (5) (KN)	An/3 (KN)	Md<Mo (KN)	
		FIS.	Mo'	DESC.		FIS.		Mo'				DESC.
		III		I		III		I				
		(mKN) (3)				(mKN) (3)						
VT30-1	21.6	20.1	9.9	8.5	11.2	13.0	2.8	2.4	11.92	22.9	19.5	34.4
VT30-2	31.1	24.9	15.2	13.0	11.6	12.1	1.7	1.4	12.01	24.7	20.3	35.0
VT30-3	39.6	29.1	20.0	17.1	12.4	11.6	1.1	0.9	12.07	26.3	21.0	35.4
VT30-4	49.2	34.1	25.7	22.0	12.4	10.4	0.0	0.0	12.18	28.5	22.1	36.8
VT30-5	56.3	37.7	29.9	25.5	13.3	10.3	0.0	0.0	12.22	29.9	22.7	37.0
VT30-6	60.8	40.9	33.5	28.6	14.7	10.6	0.0	0.0	12.25	31.0	23.1	37.0
VT30-7	63.9	43.6	36.6	31.3	16.3	11.3	0.7	0.6	12.25	32.1	23.5	36.9
VT30-8	69.6	48.5	42.3	36.1	15.9	10.1	0.0	0.0	12.36	34.4	24.7	38.3

**4.- NOTAS**

- (1) La fuerza de pretensado  $P_i$  y la excentricidad "e" intervienen en el cálculo de la contraflecha  $y_i = P_i \cdot e \cdot L^2 / (8 \cdot EI)$ . La Clase de exposición ambiental se deduce de la tabla de recubrimientos mínimos de 37.2.4.1.a-b-c EHE-08; para ambientes más agresivos se completará con el revestimiento adecuado; el hormigón debe cumplir con la tabla 37.3.2.a EHE-08.
- (2) Los momentos flectores y esfuerzos cortantes producidos por las cargas mayoradas con el coeficiente  $\gamma_f$  deben ser menores que los valores últimos.
- (3) Los momentos de las cargas frecuentes sin mayorar ( $\gamma_f = 1$ ), serán menores que los momentos límite de servicio. Mo' se refiere al límite en que las armaduras activas están en zona comprimida, se comparará con la combinación cuasipermanente de acciones. El momento FIS. Se refiere al de fisuración, menor que el de la fisura 0'2mm.
- (4) A 28 días. Para otra edad se multiplicará por el factor:  

Edad	7 días	14 días	21 días	3 meses	6 meses	1 año	>5 años
Rigidez Total	0'94	0'98	0'99	1'03	1'04	1'04	1'05
- (5) Los valores del esfuerzo cortante Anc. An/3 y An/4 corresponden a las secciones situadas a una distancia  $l_{bpd}$  del extremo (con la armadura anclada), a  $l_{bpd}/3$  y a la zona Md<Mo respectivamente. Calculados según 44.2.3.2.1 EHE-08.
- (6) Las viguetas sin armadura transversal se aplicarán con entregas directas, no menores de 100 mm y las cargas solo incidirán en la cara superior de las viguetas. Las cargas no podrán ser importantes, como es el caso de vigas cargadero, ni tampoco las consecuencias de su fractura, como serían en edificios comerciales, por ejemplo.

**FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS MODELO VT30.**

**RIBE PREFABRICADOS DE HORMIGÓN, S.L.**

Polígono Industrial El Rajolar, s/n  
46148 Algimia de Alfara (Valencia)

**TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA :** Jordi Amat

Hoja nº 3 de 9



**RIBE, S.L.**  
PREFABRICADOS

CIF: B-98549553

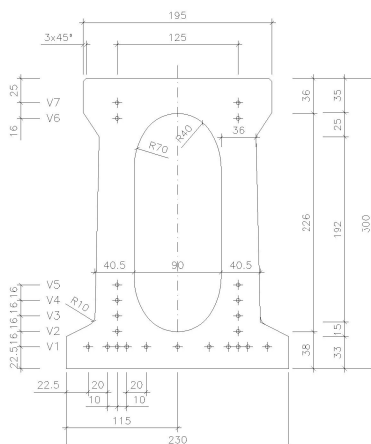


RIBE, S.L.  
PREFABRICADOS DE HORMIGÓN  
Polígono El Rajolar, s/n, Algimia de Alfara (V)  
08  
1035-CPR-ES077314



BUREAU  
VERITAS

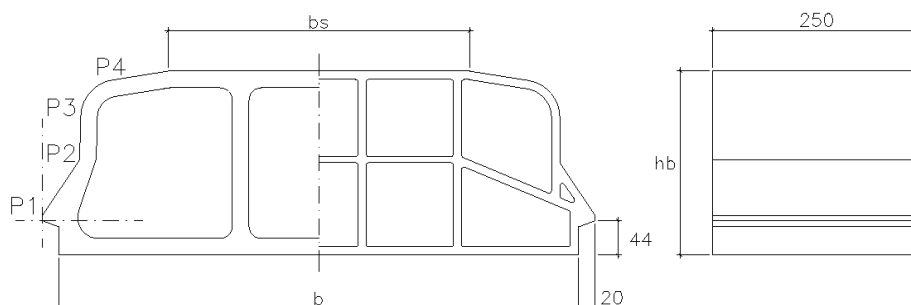
**1.- GEOMETRÍA VIGUETA VT30**



**PESO (KN/ml) :** 0.86

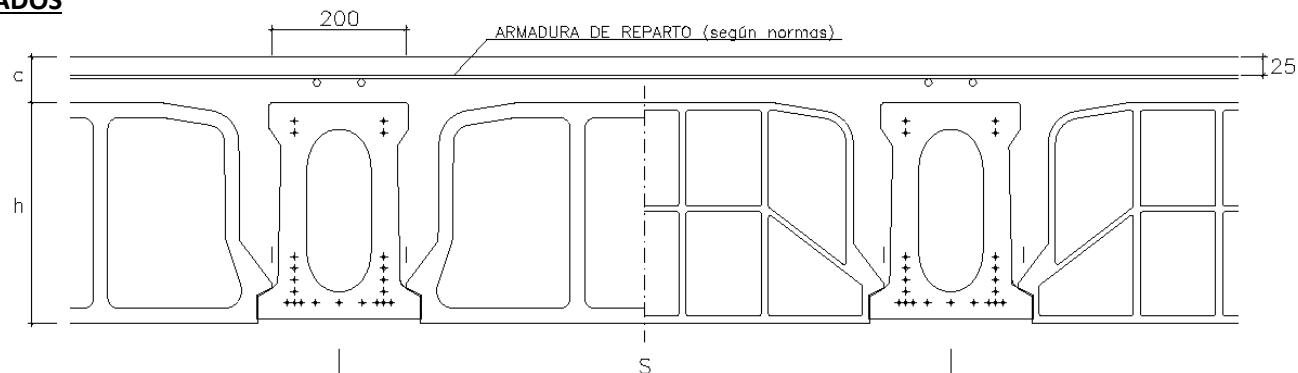
Cotas en mm

**2.- BLOQUES ALIGERANTES**



Código	Cotas y Coordenadas en mm						PESO (N/ud.)			
	hb	b	bs	P.1	P.2	P.3	P.4	Cerámico	Hormigón	Poliester
B30*81	303	570	370	0 ; 5	43 ; 65	43 ; 225	62 ; 225	129	248	4

**3.- FORJADOS**



TIPO DE FORJADO (h+c)*s [ / D ]	BLOQUE	HORMIGÓN IN SITU litros / m <sup>2</sup>	PESO (KN/m <sup>2</sup> )		
			Cerámico	Hormigón	Poliester
(30+5) * 81	B30*81	84	3.72	4.30	3.10
(30+8) * 81	B30*81	114	4.44	5.03	3.82



**FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS MODELO VT30.**

**RIBE PREFABRICADOS DE HORMIGÓN, S.L.**

Polígono Industrial El Rajolar, s/n  
46148 Algimia de Alfara (Valencia)

**TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA :** Jordi Amat

Hoja nº 5 de 9



**RIBE, S.L.**  
**PREFABRICADOS**

CIF: B-98549553



**BUREAU VERITAS**

**6.- NOTAS**

- (1) Los materiales colocados en obra se controlarán (recepción y ejecución) según los cap. 16 y 17 de la EHE-08, con el nivel indicado y bajo la dirección de la Dirección Facultativa.
- (2) Los valores resistentes se refieren a: los momentos flectores de “servicio” y últimos a comparar según 59.2 EHE-08; justificado con ensayos el esfuerzo cortante podrá aumentarse; la rigidez EI, la fuerza de pretensado Pi y la excentricidad del elemento simple e,s intervienen en el cálculo de la contraflecha:  $\gamma_i = P_i * e_{s} * L^2 / (8 * EI)$ . La Clase de exposición ambiental se deduce de la tabla de recubrimientos mínimos de 37.2.4.1 a,b,c EHE-08; Se ha considerado una vida útil de 50 años, pero las indicadas con asterisco \* cumplen hasta 100 años. Para ambientes más agresivos se completará con el revestimiento adecuado; el hormigón debe cumplir con la tabla 37.3.2.a EHE-08.
- (3) Los momentos flectores y los cortantes y rasantes producidos por las cargas mayoradas con el coeficiente  $\gamma_f$  deben ser menores que los valores últimos Mu y Vu.
- (4) El esfuerzo cortante último Vu, corresponde, en la 1ª columna de la flexión positiva, a 11.2 y 3 del MC-78 y en la 2ª columna, a 44.2.3.2.1.2 EHE-08. En flexión negativa corresponden a b<sub>o</sub>, ancho mínimo en la altura 3/4d, y en la 2ª columna, al perímetro crítico de contacto entre hormigones. Los avalores en la columna “b<sub>o</sub>” corresponden al tipo de vigueta 1 (el menos armado) y son superiores en los tipos de viguetas más armados (por una mayor tensión media  $\sigma_{cd}$ ); estos valores se detallan en la memoria técnica del producto, pero el valor de cortante que se aplicará no será nunca superior al de la columna “Perim”.
- (5) El esfuerzo rasante último Vd, se ha calculado según 47.1-2 EHE-08 con  $\beta = 0.8$ .
- (6) Los valores indicados se han calculado según 50.2.2.2 EHE-08, pero homogeneizados. Para estimar las deformaciones se aplicará este mismo apartado y el siguiente de la EHE-08, limitándose las flechas según CTE DB-SE 4.3.3.1 o los comentarios de EHE-08.

A 28

días. Para otra edad se multiplicarán por los factores:

Edad	7 días	14 días	21 días	3 meses	6 meses	1 año	>5 años
Rigidez Total	0´94	0´98	0´99	1´03	1´05	1´06	1´07
Momento fisuración	0´82	0´92	0´87	1´08	1´11	1´13	1´16

- (7) Los momentos de la combinación frecuente sin mayorar ( $\gamma_f = 1$ ), serán menores que los momentos límite de servicio. Mo´ se refiere al límite en que las armaduras activas están en zona comprimida, a comparar con la combinación cuasipermanente de acciones. El momento FISUR. es el de fisuración (<M, fis 0´2 mm).
- (8) La relación x/d es la profundidad de la fibra neutra respecto al canto útil. A considerar cuando el análisis se haya efectuado según 19.2.3 y 21 EHE-08.
- (9) Sin macizar, en el refuerzo superior negativo sólo se utilizarán los elementos hasta el tipo indicado, no limitado por la capacidad mecánica del hormigón.
- (10) Wk es la abertura característica de fisura, según 49.2.4 EHE-08 debida a un momento solicitante Mu/1´4. La abertura que provocan las acciones (combinación cuasipermanente) es proporcional a los momentos hasta un mínimo de 0´4Wk. Según tabla 5.1.1.2 EHE-08, los límites de Wk son :  $\leq 0´4\text{mm}$  en Clase de exposición ambiental I,  $\leq 0´3$  en Clase IIa y IIb,  $\leq 0´2$  en Clase IIIb, IV, F y Qa, y 0´1 en Clase IIIc, Qb y Qc. En el caso de un recubrimiento armadura superior 30mm se reducirá Mu en 5´5/d y EI, fis = 10/d (d=canto útil en mm).
- (11) Al construir sin cimbrar, al evaluar el momento solicitante para compararlo con el momento límite de servicio (E.L.S), se multiplicará el peso propio del forjado por la relación a, (módulo resistente-fibra inferior-de la sección compuesta dividido por el módulo de la sección simple: W1,c / W1,s); las solicitaciones se estudian por fases, 1ª peso propio, 2ª resto de cargas, considerando la fluencia.
- (12) La excentricidad de la fuerza de pretensado en el elemento compuesto es la suma de la del elemento simple e,s (Apart. 5) más el incremento indicado.

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS MODELO VT30.

RIBE PREFABRICADOS DE HORMIGÓN, S.L.

Polígono Industrial El Rajolar, s/n  
46148 Algimia de Alfara (Valencia)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA : Jordi Amat

Hoja nº 6 de 9



**RIBE, S.L.**  
PREFABRICADOS

CIF: B-98549553



BUREAU  
VERITAS

FLEXIÓN POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJ. (h+c)*s	TIPO DE VIGUETA	MOMENT. ULTIMO Mu (mKN/m) (3)	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO MC-78 EHE-08 Md<Mo Md>Mo 1+Mo/Md=2 (KN/m) (4)		ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu (KN/m) (5)	MOMENT. FISUR. (hormigón in situ) Mf (MKN/m) (6)	RIGIDEZ TOTAL FISURADA E-ib E-if (m²MN/m) (6)		MOMENTOS LIMITE FISUR. Mo' DESCOM. DE SERVICIO / CLASE III I (mKN/m) (7)		
(30+5) *81	VT30-1	-	36.9	32.8	110.7	26.1	42.0	38.2	39.3	18.1	16.5
	VT30-2	48.7	38.1	35.5	108.9	26.3	42.3	38.6	48.3	27.7	25.3
	VT30-3	62.6	39.3	37.9	106.7	26.5	42.6	38.9	56.7	36.6	33.4
	VT30-4	78.0	41.1	41.0	107.5	26.7	43.0	39.3	66.6	47.0	42.9
	VT30-5	90.8	42.3	43.2	105.3	26.9	43.3	39.6	73.6	54.6	49.8
	VT30-6	102.7	43.5	45.1	103.0	27.0	43.5	39.8	80.2	61.6	56.1
	VT30-7	113.6	44.7	46.8	100.6	27.1	43.6	40.0	85.6	67.4	61.4
	VT30-8	128.4	46.5	49.8	101.7	27.3	44.0	40.4	95.4	77.8	70.9

FLEXIÓN NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOM. Y CORT. ULTIMO-ABERT. FISURA				B500 MOM. Y CORT. ULTIMO-ABERT. FISURA				ESF. CORT.		ESF. RAS.	MOM FIS.	RIGIDEZ TOTAL FIS.							
	Sección tipo		Sección maciza		Sección tipo		Sección maciza		bo	Perim			Vu	Vr,u	Mf	E-ih	E-if			
	Mu	Rel. x/d	Vig. lím.	Wk mm	Mu	Rel. x/d	Vig. lím.	Wk mm			KN/m	KN/m						mKN/m	m²MN/m	
(3)	(8)	(9)	(10)	(3)	(8)	(10)			(4)	(5)	(6)	(6)								
2φ 8	0.0	.00	.00	.00	0.0	.00	.00	12.8	.04	8	.10	0.0	.00	.00	32.3	67.8	108.5	38.8	41.4	2.7
1φ12	11.5	.03	8	.11	0.0	.00	.00	14.3	.04	8	.13	0.0	.00	.00	32.1	67.5	107.9	38.9	41.5	2.9
1φ 8+1φ10	13.2	.04	8	.10	0.0	.00	.00	16.3	.05	8	.13	0.0	.00	.00	32.2	67.7	108.3	39.0	41.5	3.2
2φ10	16.0	.05	8	.09	0.0	.00	.00	19.8	.06	8	.12	0.0	.00	.00	32.2	67.7	108.2	39.2	41.7	3.7
1φ 10+1φ12	19.4	.06	8	.12	0.0	.00	.00	24.0	.07	8	.14	0.0	.00	.00	32.2	67.6	108.0	39.4	41.8	4.3
2φ12	2.8	.07	8	.11	0.0	.00	.00	28.1	.08	8	.13	0.0	.00	.00	32.1	67.5	107.9	39.7	41.9	4.9
1φ 10+1φ16	27.9	.08	8	.13	0.0	.00	.00	45.7	.10	8	.16	0.0	.00	.00	32.4	67.4	107.5	40.0	42.1	5.7
1φ 12+1φ16	41.5	.09	8	.12	0.0	.00	.00	51.1	.12	8	.18	0.0	.00	.00	33.3	67.4	107.4	40.3	42.2	6.2
3φ12	44.8	.10	8	.10	0.0	.00	.00	55.2	.13	8	.16	0.0	.00	.00	34.0	67.5	107.9	40.5	42.4	6.7
2φ16	52.4	.12	8	.13	0.0	.00	.00	64.3	.15	8	.22	0.0	.00	.00	35.3	67.3	107.2	40.9	42.6	7.5
4φ12	58.9	.13	8	.12	0.0	.00	.00	72.3	.17	8	.19	75.7	.03	.13	36.5	67.5	107.9	41.3	42.8	8.4
2φ 16+1φ12	66.2	.16	8	.16	0.0	.00	.00	80.9	.22	8	.23	85.5	.03	.15	37.0	67.3	107.3	41.7	43.0	9.1
2φ 10+2φ16	71.6	.17	8	.17	75.0	.03	.14	87.1	.26	8	.24	92.7	.03	.17	37.0	67.4	107.5	42.0	43.2	9.7
3φ16	76.5	.20	8	.17	80.5	.03	.11	92.7	.30	8	.23	99.5	.03	.14	37.0	67.3	107.2	42.3	43.4	10.2
2φ 16+2φ16	79.6	.21	8	.17	83.9	.03	.13	96.1	.32	8	.23	103.7	.04	.16	37.0	67.4	107.4	42.6	43.5	10.6
4φ16	98.1	.34	8	.17	106.4	.04	.11	116.7	.43	8	.23	131.3	.05	.14	37.0	67.7	107.2	43.8	44.2	12.5

RELACIÓN a o RELACIÓN W1,c / W1,s (11) : 1.59

INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm (12) : 92.05

ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, KN/m : 194.7

ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, KN/m : 307.8

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS MODELO VT30.

RIBE PREFABRICADOS DE HORMIGÓN, S.L.

Polígono Industrial El Rajolar, s/n  
46148 Algimia de Alfara (Valencia)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA : Jordi Amat

Hoja nº 7 de 9



**RIBE, S.L.**  
PREFABRICADOS

CIF: B-98549553



BUREAU VERITAS

FLEXIÓN POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJ. (h+c)*s	TIPO DE VIGUETA	MOMENT. ULTIMO Mu (mKN/m) (3)	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO MC-78 EHE-08 Md<Mo Md>Mo 1+Mo/Md=2 (KN/m) (4) (KN/m) (4)		ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vu (KN/m) (5)	MOMENT. FISUR. (hormigón in situ) Mf (MKN/m) (6)	RIGIDEZ TOTAL FISURADA E-Ib E-If (m²MN/m) (6)		MOMENTOS LIMITE FISUR. Mo' DESCOM. DE SERVICIO / CLASE III I (mKN/m) (7)		
(30+8) *81	VT30-1	-	38.9	35.1	120.5	30.1	55.2	48.9	44.9	20.5	18.9
	VT30-2	54.5	40.1	38.1	118.7	30.4	55.7	49.4	55.3	31.4	29.0
	VT30-3	70.0	41.3	40.8	116.4	30.6	56.1	49.8	64.9	41.5	38.2
	VT30-4	86.7	43.0	44.2	117.2	30.9	56.7	50.4	75.8	53.0	48.9
	VT30-5	101.0	44.2	46.6	115.1	31.1	57.0	50.8	84.3	61.9	57.0
	VT30-6	114.4	45.4	48.8	112.8	31.2	57.2	51.1	91.4	69.5	64.0
	VT30-7	126.8	46.6	50.7	110.3	31.3	57.4	51.3	98.0	76.4	70.4
	VT30-8	143.0	48.4	54.0	111.5	31.6	58.0	51.9	109.2	88.1	81.1

FLEXIÓN NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOM. Y CORT. ULTIMO-ABERT. FISURA				B500 MOM. Y CORT. ULTIMO-ABERT. FISURA				ESF. CORT.		ESF. RAS. Vr,u (KN/m) (5)	MOM FIS. Mf (mKN/m) (6)	RIGIDEZ TOTAL FIS. E-Ih E-If (m²MN/m) (6)								
	Sección tipo		Sección maciza		Sección tipo		Sección maciza		bo	Perim			Vu	Mf	E-Ih	E-If					
	Mu	Rel. x/d	Vig. lím.	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. lím.	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. lím.	Wk					Mu	Rel. x/d	Vig. lím.	Wk	
2φ 8	0.0	.00	.00	.00	0.0	.00	.00	.00	14.0	.03	8	.10	0.0	.00	.00	34.6	71.8	118.3	49.4	54.5	3.6
1φ12	0.0	.00	.00	.00	0.0	.00	.00	.00	15.7	.04	8	.13	0.0	.00	.00	34.4	71.5	117.6	49.5	54.6	3.8
1φ 8+1φ10	14.4	.03	8	.10	0.0	.00	.00	.00	17.9	.04	8	.13	0.0	.00	.00	34.5	71.7	118.1	49.6	54.6	4.2
2φ10	17.5	.04	8	.09	0.0	.00	.00	.00	21.7	.05	8	.12	0.0	.00	.00	34.5	71.6	117.9	49.8	54.8	4.8
1φ 10+1φ12	21.3	.05	8	.12	0.0	.00	.00	.00	26.3	.06	8	.15	0.0	.00	.00	34.5	71.5	117.7	50.1	54.9	5.5
2φ12	25.0	.06	8	.11	0.0	.00	.00	.00	30.9	.08	8	.13	0.0	.00	.00	34.4	71.5	117.6	50.3	55.0	6.2
1φ 10+1φ16	30.6	.08	8	.14	0.0	.00	.00	.00	50.2	.09	8	.17	0.0	.00	.00	34.3	71.3	117.2	50.7	55.2	7.2
1φ 12+1φ16	34.2	.09	8	.13	0.0	.00	.00	.00	56.1	.11	8	.16	0.0	.00	.00	35.2	71.3	117.2	50.9	55.4	7.9
3φ12	49.2	.09	8	.10	0.0	.00	.00	.00	60.6	.11	8	.12	0.0	.00	.00	35.9	71.5	117.6	51.2	55.5	8.4
2φ16	57.6	.11	8	.11	0.0	.00	.00	.00	70.8	.14	8	.19	0.0	.00	.00	37.3	71.2	116.9	51.6	55.7	9.4
4φ12	64.8	.12	8	.10	0.0	.00	.00	.00	79.5	.16	8	.17	0.0	.00	.00	38.5	71.5	117.6	52.0	56.0	10.4
2φ 16+1φ12	72.9	.14	8	.14	0.0	.00	.00	.00	89.2	.20	8	.22	93.8	.03	.16	39.7	71.3	117.1	52.4	56.2	11.3
2φ 10+2φ16	78.8	.16	8	.15	0.0	.00	.00	.00	96.1	.23	8	.23	101.7	.03	.18	39.9	71.3	117.2	52.8	56.4	12.0
3φ16	84.3	.18	8	.16	88.3	.03	.12	.12	102.4	.27	8	.23	109.2	.03	.15	39.9	71.2	116.9	53.1	56.6	12.6
2φ 16+2φ16	87.7	.19	8	.16	92.1	.03	.13	.13	106.2	.30	8	.23	113.9	.03	.17	39.9	71.3	117.2	53.3	56.7	13.1
4φ16	108.6	.31	8	.17	116.8	.03	.12	.12	129.7	.39	8	.23	144.2	.04	.15	39.9	71.2	116.9	54.6	57.5	15.5

RELACIÓN a o RELACIÓN W1,c / W1,s (11) : 1.82  
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm (12) : 120.05  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, KN/m : 206.5  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, KN/m : 336

FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA VIGUETA  
AUTORRESISTENTE PRETENSADA MODELO VT30.

RIBE PREFABRICADOS DE HORMIGÓN, S.L.

Polígono Industrial El Rajolar, s/n  
46148 Algimia de Alfara (Valencia)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 8 de 9



**RIBE, S.L.**  
**PREFABRICADOS**

CIF: B-98549553



RIBE, S.L.  
PREFABRICADOS DE HORMIGÓN  
Polígono El Rajolar, s/n, Algimia de Alfara (V)  
08  
1035-CPR-ES077314



**BUREAU**  
**VERITAS**

**DETALLES CONSTRUCTIVOS**

**VIGAS TUBULARES (UNE-EN 13225:2013); UNE-EN 13369:2006/A1**

- Longitud de la vigueta (L) .....  $\pm 20$  mm
- Anchura de la vigueta (b) .....  $\pm 5$  mm
- Contraflecha máxima ( $d_{max}$ ) .....  $\pm L/700$
- Canto (h) .....  $\pm 15$  mm

**Posición de los cordones**

- $V_1$  .....  $\pm 5$  mm
- $V_2$  .....  $\pm 5$  mm
- $V_3$  .....  $\pm 5$  mm
- $V_4$  .....  $\pm 5$  mm
- $V_5$  .....  $\pm 5$  mm
- $V_6$  .....  $\pm 5$  mm



**FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA VIGUETA  
AUTORRESISTENTE PRETENSADA MODELO VT30.**

**RIBE PREFABRICADOS DE HORMIGÓN, S.L.**

Polígono Industrial El Rajolar, s/n  
46148 Algimia de Alfara (Valencia)

**TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA:** Jordi Amat

Hoja nº 9 de 9



**RIBE, S.L.**  
**PREFABRICADOS**

CIF: B-98549553



**BUREAU  
VERITAS**

**DURABILIDAD**

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
Contenido cemento (Kg./m <sup>3</sup> )	≥ 300	EN-206-1:2008
Relación agua / cemento	≤ 0,60	EN-206-1:2008
Contenido de cloruros	≤ 0,20 % del peso del cemento	EN-206-1:2008
Contenido álcalis	NPD (empleo de áridos no reactivos)	
Hidratación mediante tratamiento térmico	NPD	
Resistencia a compresión del hormigón	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>	EN-206-1:2008
Recubrimiento mínimo del hormigón y calidad del hormigón de recubrimiento	22,5 mm.	EN-1992-1-1:2004
Requisitos específicos para garantizar la integridad de la superficie	NPD	
Requisitos específicos para garantizar la integridad interna	NPD	
Protección del hormigón recién fabricado contra la pérdida de humedad mediante la cubrición de la superficie del hormigón con láminas resistentes al vapor.		EN-13369:2006